

TECHNYL® A 218 V30 BLACK 34 NG

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

Technical Data

产品说明

TECHNYL® A 218 V30 Black 34 NG is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. The product is available in black color.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 耐乙二醇性 • 热稳定性
用途	• 汽车领域的应用
机构评级	• UU 453/2010/EC
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 黑色
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA66-GF30<

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
横向流量	0.80	--	%	
流量	0.50	--	%	
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.620	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	190	135	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	--	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量				
--	9000	--	MPa	ASTM D790
--	9000	6400	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	290	--	MPa	ASTM D790
--	280	185	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1fU
-- ⁴	70	--	kJ/m ²	
-- ⁵	42	--	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度				
23°C	120	--	J/m	ASTM D256
23°C	10	18	kJ/m ²	ISO 180/1A

TECHNYL® A 218 V30 BLACK 34 NG

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
1.8 MPa, 未退火	255	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
横向 : 23 到 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.70	4.00		IEC 60250
耗散因数	0.010	0.11		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	600	600	V	
解决方案 B	500	--	V	
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.6 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥 单位制			
干燥温度	80.0 °C			
建议的最大水分含量	0.20 %			
料筒后部温度	265 到 275 °C			
料筒中部温度	270 到 280 °C			
料筒前部温度	280 到 290 °C			
模具温度	70.0 到 100 °C			